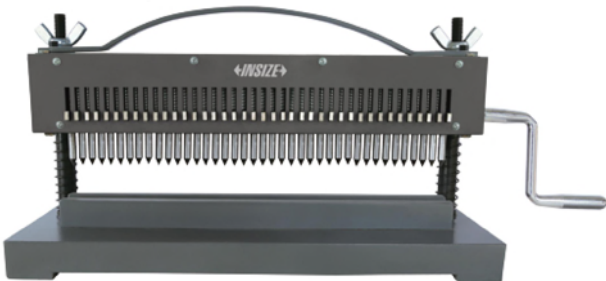




标距仪(打点机)



STM-G1



STM-G4



STM-G2

- 根据GB/T 228, ISO6892-1标准设计的专用设备
- 用于对金属棒材、钢筋及线材拉伸试样的原始标距进行打点
- 通过在试样上均匀分布的标点, 可以精确测量材料的断后伸长率, 从而评估材料的力学性能

技术参数

型号	STM-G1	STM-G2	STM-G3	STM-G4
标记方式	手动打点	电动打点		气动打点
标记间距	10mm	5/10mm	10mm	5/10mm
每次标记数量	30个	1个	40个	1个
最长标距	300mm	300mm	400mm	500mm
精度	±0.1mm	±0.05mm	±0.05mm	±0.05mm
特点	连续多点 简单快捷	精度高 效率高 易操作	精度高 效率高 易操作	精度高 效率高 打点力度可调
电源	-	AC 220V, 50Hz		
尺寸(长×宽×高)	490×200×300mm	460×315×450mm	710×315×450mm	810×350×520mm
重量	22kg	25kg	30kg	60kg

标准配置

主机	1台
----	----

可选配置

气泵*	STM-G-1
-----	---------

*适用于STM-G4